



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /***

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 2302

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Výroba, montáž, opravy ocelových konstrukcí a potrubí z uhlíkových, nízko a vysoce legovaných ocelí dle ČSN EN 1090-2

WeldingPro Group s.r.o.

Na Zlatnici 301/2, Podolí,

147 00 Praha 4, CZ

IČ: 082 63 396

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731. Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.

V Brně dne 18/03/2024

Platnost certifikátu do: **17/03/2026**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 14732,
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, 3, ČSN EN ISO 9712,
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1, ČSN EN ISO 5817,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, 2, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-4-3,
ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 13445-1÷5, ČSN EN 13480-1÷5,
ČSN 73 2603, ČSN 73 2604

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
Obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovní svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Pavel PANÝREK	Specifická (EWT)
Ing. Tomáš PETRLÍK	Komplexní (EWE)